

## **ПЪЛНО ОПИСАНИЕ НА ПРЕДМЕТА НА ОБЩЕСТВЕНАТА ПОРЪЧКА**

### **ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**1. Наименование на поръчката:** „Доставка на флокулант-полиелектролит (прахообразен) за обезводняване на утайки в пречиствателните станции за отпадъчни води към „ВиК” ЕАД, гр. Бургас“.

**2. Вид (обект) на поръчката:** Доставки.

**3. Правно основание за откриване на процедурата:** Възложителят открива настоящата процедура за възлагане на обществена поръчка на основание чл. 18, ал. 1, т. 12 от ЗОП.

**4. Мотиви за избора на процедура по възлагане на обществената поръчка:** Прогнозната стойност на обществената поръчка е в рамките на стойностните прагове за Доставки по чл. 20, ал. 2, т. 2 от ЗОП. Видът на процедурата съгласно чл. 18, ал. 1, т. 12 е Публично състезание.

**5. Прогнозна стойност на обществената поръчка:** 320 000,00 (триста и двадесет хиляди) лв. без ДДС. Прогнозната стойност на обществената поръчка има ориентировъчен характер за срока на договора и не обвързва Възложителя. Възложителят не се задължава да изразходи цялата посочена прогнозна стойност на поръчката, като тя може да бъде и надвишена.

**6. Източник на финансиране, условия и начини на плащане:** Финансирането на поръчката е със собствени средства на Възложителя. Заплащането се извършва въз основа на предоставена оригинална фактура от страна на Изпълнителя и подписан от страните приемателно – предавателен протокол, по банков път, в срок до 30 (тридесет) календарни дни, считано от представянето на посочените документи.

**7. Място на изпълнение:** ПСОВ „Бургас“

**8. Срок на изпълнение на поръчката:** 2 (две) години, считано от датата на сключване на договора.

**9. Описание на поръчката:**

**I. Характеристики на флокуланта:**

1. Катионен полиакриламид (полиелектролит) с високо молекулно тегло, под формата на свободно течащ гранулиран прахообразен продукт. На пречиствателните станции за пречистване на отпадъчни води към инсталациите за обезводняване на утайки са монтирани по проект полимерни станции за приготвяне на работни разтвори от сух полимер, поради тази причина се изключват предложения за продукти под формата на водни разтвори и емулсии (полимер емулгиран в носещ материал), както и техническите характеристики, характерни за тези продукти.

2. Прогнозно количество за една година:  $17 \div 20$  тона (*Прогнозното количество не е гарантирано, зависи от количествата и качествата на постъпващите отпадъчни води на ПСОВ, респективно от количеството формирана утайка, и е за ориентировъчна информация*).

3. Съдържание на активно вещество - минимум 99% полиелектролит.

4. Вид и едрина на частиците – микрогранули до 1 мм.

5. рН интервал на оптимално действие – минимум от 4 до 8 рН единици.

6. Срок на годност на продукта при условията за съхранение – минимум 24 месеца.

7. Време за разтваряне на флокуланта и време на зреење на разтвора – по-малко от 60 минути при средна температура от  $15 \div 20^{\circ}\text{C}$ .

8. Срок на годност на разтворите при температура до  $30^{\circ}\text{C}$  - за работен разтвор с концентрация  $0.1 \div 0.5\%$  - минимум 24 часа.

9. Приложимост на продукта към използваните на ПСОВ съоръжения за обезводняване на утайките.

10. Флокулантът да бъде широкоспектърен – подходящ за обезводняване на анаеробно, аеробно стабилизирани активни утайки и частично стабилизирани активни утайки, както и на първични и смесени утайки.

Характеристиките на горепосочените изисквания се установяват по предоставени от участниците валидни към момента на подаване на офертата Технически данни за продукта (в оригинален екземпляр, заверен от фирмата производител) и Инструкции за безопасна работа от фирмата производител.

В случай, че продуктът не отговаря на една или няколко от описаните характеристики, участникът ще бъде отстранен от по-нататъшно участие на основание чл. 107, т. 1 и т. 2, б. „а” от ЗОП.

**II. Разфасовка:** Опаковка – 25 кг. херметични полипропиленови торби, фолирани на европалети по 900 кг. На всяка торба да е обозначен трайно видът на реагента, номера на продукта и партидният номер.

### **III. Технически изисквания към продукта за провеждането на промишлени изпитания на ПСОВ „Бургас”:**

1. Обезводняване на утайките чрез декантерни центрофуги „Alfa Laval” и други. Утайката е смес от излишни активни утайки и първични утайки след съвместното им частично стабилизиране в открити изгниватели, с характеристики по последни експлоатационни данни от текущата година:

- денонощно количество – от 170 до 205 м<sup>3</sup>/ден;
- влажност – от 97,4 до 98,8%;
- съдържание на органично вещество – от 60 до 76%;
- общо сухо вещество – от 2,1 до 5,2 т/ден;
- съотношение – „активна утайка/първична утайка” – от 60:40 до 40:60%.

2. Изисквана гарантирана производителност на една центрофуга – 20 м<sup>3</sup>/час и 0,5 т сухо вещество/час.

3. Гарантирано сухо вещество в обезводнените утайки – минимум 20%.

4. Дозата на флокуланта не трябва да е повече от 6 кг/тон сухо вещество.

### **Монтирана техника за машинно обезводняване на утайката - за информация на общото оборудване във „ВиК” ЕАД, гр. Бургас:**

• ПСОВ „Бургас” – декантерни центрофуги „Alfa Laval” - до 25 м<sup>3</sup>/час утайка, инсталация за приготвяне на флокулант „Tomal”. Анаеробно (и частично анаеробно) стабилизираните утайки, смесени първични и излишни активни утайки. Средна годишна влажност на утайката за 2015 г. – 97.1 %, органична част – 70 ÷ 72%. Посочените стойности са променливи във времето и зависят от броя на работещите съоръжения за стабилизиране;

• ПСОВ „Поморие” – декантерни центрофуги „Alfa Laval” - до 15 м<sup>3</sup>/час утайка, инсталация за приготвяне на флокулант „R.E.M.”. Аеробно стабилизираните утайки. Средна годишна влажност на утайката – 98.9%, органична част – 60÷65%;

• ПСОВ „Китен” – декантерна центрофуга „Alfa Laval” - до 15 м<sup>3</sup>/час утайка, инсталация за приготвяне на флокулант „Tomal”. Анаеробно стабилизираните утайки. Средна годишна влажност на утайката – 96.9%, органична част – 59 ÷ 66%;

• ПСОВ „Обзор” – декантерна центрофуга „Alfa Laval” - до 15 м<sup>3</sup>/час утайка, инсталация за приготвяне на флокулант „Tomal”. Аеробно (и частично анаеробно) стабилизираните утайки. Средна годишна влажност на утайката – 97.5%, органична част – 60 ÷ 70%;

• ПСОВ „Равда” – сгъстители „Alfa Laval” - до 25 м<sup>3</sup>/час, шнекови/винтови преси „Andritz” - до 15 м<sup>3</sup>/час, инсталация за приготвяне на флокулант „Jesko”. Анаеробно стабилизираните утайки;

• ПСОВ „Царево” – шнекова преса „Huber” - до 8 м<sup>3</sup>/час, инсталация за приготвяне на флокулант „Interdos”. Аеробно стабилизираните утайки. Средна годишна влажност на утайката – 97.5%, органична част – 60 ÷ 71%;

- ПСОВ „Созопол”- декантерни центрофуги „Vitone Eсо” – до 10 м<sup>3</sup>/час утайка, инсталация за приготвяне на флокулант „Cosme”. Аеробно (анаеробно - извън сезон) стабилизирани утайки. Средна годишна влажност на утайката – 97.2%, органична част – 61%; ПСОВ „Ветрен” – лентова филтър преса „Teknofanghi” – до 8 м<sup>3</sup>/час при 9 g/l сухо вещество на подаваната утайка, инсталация за приготвяне на флокулант „Teknofanghi”. Анаеробно стабилизирани утайки. Средна годишна влажност на утайката – 98,1%.

Участниците в процедурата, желаещи да получат информация по Техническата спецификация, да се обръщат за съдействие към Химик НХ, отдел „Пречистване на водите” – инж. Милен Станев, тел.: 056/871480; 0889/430594.